

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.48-HUN



JUPOL Perfect

Prémium egyrétegű beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Perfect a legmodernebb polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló mosható beltéri falfesték. Alkalmas fal- és mennyezetfelületek új és felújító festésére, valamint egyes dekorációs technikák előállítására. A megszáradt filmréteg jó páraáteresztő, ellenáll a nedves dörzsölésnek (2. osztály) és teljesen matt megjelenésű. Megfelelő felületet képeznek a kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, papír és rusztikus flies tapéták, rusztikus üvegszálas tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, finom vakolatok, stb. A festéket rendkívül alacsony illékony szerves anyag (VOC) tartalom jellemzi, nehézfémeket nem tartalmaz.

2. Színárnyalatok

- Fehér (1001-es árnyalat)
- A JUB Home of Colours színekártya E-G, N, W betűkkel jelölt színárnyalataiban
- A JUB Favourite Feelings színekártya E-G betűkkel jelölt színárnyalataiban (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- Pasztell színárnyalatokig színezhető DIPI Super color-ral (fehér festékhez max. 750 ml/15L) vagy sötétebb színárnyalatok esetén DIPI Koncentrat-tal (max. 100 ml/15L fehér festékhez)
- Bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

A különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással.

3. Műszaki adatok

Csomagolás	5 l, 15 l
Sűrűség	~1,5 kg/dm ³
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	< 2 g/l
EU VOC követelmény – kategória	A/a<30

Vízrel hígítás szárazanyag-tartalomban		10%	
Vízrel hígítás térfogatban		~15%	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Tapintásra száraz	3h	
	További megmunkálásra alkalmas	4-6h	
Anyagszükséglet		110 ml/m ²	
Ajánlott rétegszám		1-2	
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló, 3. osztály
		Fedőképesség	1. osztály
		kiadósság mellett	10m ² /l
	Fény	Matt	
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ, együttható	<175
Sd-érték (d = 100 μm)		<0,023m 1. osztály (Magas páraáteresztő képesség)	

4. Felhordási körülmények

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

5. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Meglévő intenzív árnyalatú felületek festése esetén a WHITE Primer alapozó használatát javasoljuk.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Az alapozókkal kapcsolatos műszaki információkért, kérjük olvassa el a műszaki adatlapot.

--

Surface should be solid, dry, and clean, with no badly adhered particles, dust, oil stains, or other filth.

Drying time of new renders and levelling compounds in normal conditions (T = +20 °C, relative air humidity = 65 %) is at least 1 day for each mm of thickness, while for concrete surfaces the drying time is at least one month. From already painted surfaces, remove all paint coats, paints and precoat with oil paints, lacquers and enamels which get easily and quickly soaked in water. Surfaces infected with wall mould, must be disinfected prior to painting.

In the case of painting surfaces with existing intense shades, we recommend using the primer WHITE Primer.

For restorative paints and before applying the paint to substrates smoothed with dispersion leveling compounds, a primer is usually not required.

For technical information on these primers, please read the technical data sheet.

6. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (lásd a fenti táblázatot).

Az összes falfelület átkenéséhez szükséges, ugyanolyan színárnyalatú festéket egy megfelelően nagy méretű edényben kiegyenlítettük. Nagy kiterjedésű felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel még az egyrétegű felhordáshoz szükséges festékmennyiség sem biztosítható technikailag, akkor a kiegyenlítő edényben először legalább három kannányi festéket keverjük össze. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, öntsünk egy újabb festéket az edénybe, és alaposan keverjük össze a többi festékkel, stb. Ugyanabból a gyártási sarzból származó hígítatlan fehér festéket nem kell kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő viszonylag magas páratartalma miatt nagy valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és ezáltal a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagy valószínűséggel jelenik meg a falpenész. A fal- és a mennyezetfelületek dekoratív védelme érdekében a festékhez adjunk hozzá 5 - 7,5 % (50 - 75 ml/l) -t.

Felhívjuk a figyelmet, hogy a(z) JUBOCIDE Plus hozzáadásával a fedőképesség csökken.

7. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas rövidszőrű textil henger hengerrel, illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 10 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter készült textil), festőecsettel vagy szórással.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszőrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festék szórással is felhordható, javasoljuk a 615 méretű fúvóka (düzni) használatát, minimum 120 bar nyomás beállítása mellett.

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések a feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazunk felújító festést, mely újabb bevonat felhordását jelenti két rétegben, az "A festék felhordása" fejezetben leírtak szerint. A kevésbé szennyezett felületek felújító festésekor az esetek többségében egy réteg is elegendő, mivel a festék rendkívül jó fedőképességű. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!
Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 24 hónap.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a

termék felhasználásával optimális eredményt érünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártyák árnyalatai esetén maximum 1,5, NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén maximum 2,5. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 045/26-čad, 2026.04.01